



VENTAJAS

- Características de contención de polvo peligroso (Bag-In Bag-Out)
- La entrada tangencial con bridas minimiza el contacto del polvo con los filtros
- Puede configurarse como un captador de polvo independiente o sin tolva ni estructura de soporte para aplicaciones de ventilación de recipientes
- Sistema de limpieza por pulsos para un funcionamiento continuo
- Opción de 2 y 4 cartuchos filtrantes
- Protección contra explosiones de polvo

Aplicación

Los captadores de polvo de alto vacío Gold Series son ideales para satisfacer las demandas de las siguientes industrias y aplicaciones:- Captación centralizada de polvo (operaciones de limpieza centralizada)- Conexiones múltiples de extracción de polvo de máquinas de producción- Transferencia de materiales (presión negativa y positiva)- Sustitución de unidades de vacío portátiles- Industria farmacéutica - Industria química - Alimentación y bebidas- Minerales/Materiales de construcción- Metal/Ingeniería

Temperatura min. (°C)

-20

Nota

A menudo, un único captador de polvo de alto vacío sustituye a numerosos aspiradores portátiles. Estas unidades portátiles no suelen tener la protección contra explosiones de polvo necesaria ni las características de contención de polvo peligroso. Sustituirlos puede proporcionar más espacio en la planta de producción y eliminar problemas de ruido, seguridad de los empleados y liberación de polvo.

Opciones:

Ventilación horizontal o vertical contra explosiones
Puerta de acceso al filtro Bag-In Bag-Out para polvos farmacéuticos/peligrosos

Descarga de revestimiento continuo para polvos farmacéuticos peligrosos

Dispositivos de recogida de la descarga, como un bidón de 55 galones o una tolva autodescargable

Características y beneficios del captador de polvo estándar y Camtain HV (opciones de 2 y 4 cartuchos filtrantes):

Construcción resistente apta para instalación interior o exterior

Resistencia del recipiente: Hasta 50kPa (200 "w.g.) de presión negativa

Entrada tangencial embridada para minimizar el contacto del polvo con los filtros

Sistema de limpieza por pulsos para un funcionamiento continuo, menor consumo de energía y mayor vida útil del filtro

Opciones de protección contra explosiones para cumplir las directivas ATEX y las normas NFPA

Extracción e instalación del cartucho filtrante con cambio seguro de bolsa (versión Camtain)

Numerosas opciones de descarga de polvo que incluyen: " Descarga continua con doble válvula (opción de contención)". Válvula rotativa"

Contenedores/bidones estándar de 50L, 90L y 208L, contenedores BIBO de 35L y 50L

Tipo

Gold Series High Vacuum